



**LINGL installs new  
production plant for large-size  
bricks at Lode, the Baltic  
market leader for structural  
ceramics in Latvia**

---

**Фирма «LINGL» (ЛИНГЛ) вводит в эксплуатацию новую производственную установку для производства кирпича больших форматов для лидера прибалтийского рынка строительной керамики, фирмы «Lode» (Лоде) в Латвии**



The strongly growing demand for large-size bricks in the Baltic States could no longer be met by the existing capacities. Lode in Latvia, the top company for the production of bricks in the Baltic States, has therefore invested in a completely new production plant – a showcase for the plant constructor Lingl from Krumbach.

JSC Lode, which is based in the Latvian region Zesis, was founded in 1958 and converted in a joint stock company in 1996. Lode produces facing and masonry bricks, roofing tiles and other products at four locations.

There is a particularly strong demand for the large-size Keraterm bricks of Lode which achieve excellent values with regard to acoustic and thermal insulation. At the end of October 2006, Lingl was engaged to install a new plant for the production of Keraterm bricks in the Ane works, about one hour away from Riga. A special challenge for the Lingl technicians: the complete machinery starting from the wet side over the setting installation, dryer, tunnel kiln, unloading equipment and packaging installation had to be integrated into the existing building!

ильно возросший спрос на кирпич больших форматов в Прибалтике больше не может быть удовлетворен посредством существующих производственных мощностей. Поэтому фирма «Lode» (Лоде), являющаяся ведущим предприятием кирпичной промышленности в Прибалтике, осуществляет инвестиции в абсолютно новую производственную установку – образцовый проект для производителя установок, фирмы «LINGL» (ЛИНГЛ) из г. Крумбах.

Предприятие «JSC Lode» (JSC Лоде), которое находится в Латвии, в Цесийском районе, основано в 1958 году, а в 1996 году оно превратилось в акционерное общество. Фирма «Lode» (Лоде) производит лицевой и стеновой кирпич, керамическую черепицу и прочую продукцию в четырех местах.

Особенно большим спросом пользуется Keraterm (Кератерм)-кирпич больших форматов фирмы «Lode» (Лоде), при производстве которого были достигнуты превосходные показатели звуко- и теплоизоляции. В конце октября фирма «LINGL» (ЛИНГЛ) получила заказ на новую производственную установку для производства Keraterm(Кератерм)-кирпича на заводе Ане (Анэ), находящемся приблизительно в часе езды от Риги. Особый вызов для техников фирмы «LINGL»



Tunnel kiln with top firing by gas burners

Туннельная печь с газовыми горелками, отапливаемая со свода



For reasons of flexibility and due to the spatial circumstances Lingl prioritized the latest robot technology. The continuous dryer with a length of 64 m makes it possible to realize the drying process within 24 hours. Firing is carried out in the Lingl tunnel kiln within 18 hours at a maximum firing temperature of 1 000° C. Mainly Keraterm masonry bricks in the size 440 x 245 x 238 mm are produced.

In cooperation with Lingl, Lode has laid the foundations to be able to strengthen its position as market leader in the Baltic States and to meet the strongly growing demand for largesize bricks in the Baltic States. In the end, quality and experience in the production of masonry bricks were the decisive factors for choosing the plant constructor from Krumbach.

(ЛИНГЛ): Вся установка от мокрой стороны, автомата садки, сушилки, туннельной печи и до разгрузочного устройства и устройства упаковки должна быть встроена в существующее здание!

По причинам гибкости и пространственных ограничений фирма «LINGL» (ЛИНГЛ) отдала предпочтение новейшей робототехнике. Проходная сушилка длиной 64 метра, позволяет осуществить процесс сушки в течении 24 часов.

В туннельной печи фирмы «LINGL» (ЛИНГЛ) обжиг осуществляется в течении 18 часов при максимальной температуре обжига 1 000 °С. Основной продукцией является Keraterm (Кератерм)-стеновой кирпич формата 440 x 245 x 238 мм.

Тем самым вместе с фирмой «LINGL» (ЛИНГЛ) предприятие «Lode» (Лоде) достигло желаемых результатов: укрепило свою позицию как ведущего предприятия на рынке Прибалтики и получило возможность удовлетворять возросший спрос на кирпич больших форматов. В конце концов, качество и опыт при производстве стенового кирпича было решающим для реализации проекта с фирмой «LINGL» (ЛИНГЛ).



Lingl setting installation

Садочное устройство фирмы «LINGL» (ЛИНГЛ)

**Capacity:**

390 t/d fired large blocks

**Working Hours:**

7 days à 2 shifts à 8 hours

**Dryer:**

Continous dryer with LINGL rotary fans

4 feed tracks; 1 return track

Dryer length: 64 m

Dryer width: 20 m

Drying time: appr. 20 h

**Tunnel Kiln:**

Kiln length: 133 m

Channel width: 5.00 m

Channel height: 1.40 m

Firing temperature: 1,100 °C max.

Firing time: appr. 18 h

**производительность:**

390 т/день обожженного порозированного рядового кирпича (блоки)

**Рабочее время:**

7 дней; 2 смены по 8 часов

**Сушилка:**

Проходная сушилка с поворотными вентиляторами по системе LINGL

4 поступательных путей; 1 возвратный путь

Длина сушилки: 64 м

Ширина сушилки: 20 м

Время сушки: ок. 24 ч

**Печь:**

Длина печи: 133 м

Ширина канала: 5,00 м

Высота канала: 1,40 м

Температура обжига: макс.1.100 °C

Время обжига: ок. 18 ч

