



**LINGL installiert neue Produktionsanlage für großformatige Ziegel bei Lode, dem baltischen Marktführer für Baukeramik in Lettland**

---

**LINGL installs new production plant for large-size bricks at Lode, the Baltic market leader for structural ceramics in Latvia**

**LINGL**

Die stark wachsende Nachfrage nach großformatigen Ziegeln im Baltikum konnte mit den vorhandenen Kapazitäten nicht mehr befriedigt werden. Deshalb hat Lode, Lettland, Spitzenbetrieb in der Ziegelproduktion im Baltikum, in eine vollständig neue Produktionsanlage investiert – Vorzeigeprojekt für den Anlagenbauer Lingl aus Krumbach.

Das Unternehmen JSC Lode mit Firmensitz in Lettland, Region Zesis, wurde 1958 gegründet und 1996 in eine Aktiengesellschaft (joint stock company) umgewandelt. Lode produziert an vier Standorten Vorder- und Hintermauerziegel, Dachziegel und weitere Produkte.

Besonders stark gefragt sind die großformatigen Keraterm-Ziegel von Lode, die ausgezeichnete Werte bei Schall- und Wärmedämmung erzielen. Ende Oktober 2006 wurde Lingl beauftragt, im Werk Ane, etwa eine Stunde von Riga entfernt, eine neue Produktionsanlage für die Herstellung von Keraterm-Ziegeln zu installieren. Besondere Herausforderung für die Lingl-Techniker: Die komplette Anlage von der Nasseite über Setzanlage, Trockner, Tunnelofen, Entladeeinrichtung und Verpackungsanlage musste in das bestehende Gebäude integriert werden!

The strongly growing demand for large-size bricks in the Baltic States could no longer be met by the existing capacities. Lode in Latvia, the top company for the production of bricks in the Baltic States, has therefore invested in a completely new production plant – a showcase for the plant constructor Lingl from Krumbach.

JSC Lode, which is based in the Latvian region Zesis, was founded in 1958 and converted in a joint stock company in 1996. Lode produces facing and masonry bricks, roofing tiles and other products at four locations.

There is a particularly strong demand for the large-size Keraterm bricks of Lode which achieve excellent values with regard to acoustic and thermal insulation. At the end of October 2006, Lingl was engaged to install a new plant for the production of Keraterm bricks in the Ane works, about one hour away from Riga. A special challenge for the Lingl technicians: the complete machinery starting from the wet side over the setting installation, dryer, tunnel kiln, unloading equipment and packaging installation had to be integrated into the existing building!



Deckenbefeuerter Tunnelofen mit Gasbrennern

Tunnel kiln with top firing by gas burners



Aus Gründen der Flexibilität und der räumlichen Verhältnisse gab Lingl neuester Robotertechnik den Vorrang. Der Durchlaufrockner mit einer Länge von 64 m macht es möglich, den Trocknungsprozess im Laufe von 24 Stunden zu realisieren. Gebrannt wird im Lingl-Tunnelofen in einer Zeit von 18 Stunden, bei einer maximalen Brenntemperatur von 1 000 °C. Die Hauptproduktion sind Keraterm-Hintermauerziegel im Format 440 x 245 x 238 mm.

Gemeinsam mit Lingl hat Lode damit die Voraussetzungen geschaffen, seine Position als Marktführer im Baltikum auszubauen und die stark wachsende Nachfrage nach großformatigen Ziegeln im Baltikum befriedigen zu können. Qualität und Erfahrung bei der Produktion von Hintermauerziegeln haben letztlich den Ausschlag für den Anlagenbauer aus Krumbach gegeben.

For reasons of flexibility and due to the spatial circumstances Lingl prioritized the latest robot technology. The continuous dryer with a length of 64 m makes it possible to realize the drying process within 24 hours. Firing is carried out in the Lingl tunnel kiln within 18 hours at a maximum firing temperature of 1 000° C. Mainly Keraterm masonry bricks in the size 440 x 245 x 238 mm are produced.

In cooperation with Lingl, Lode has laid the foundations to be able to strengthen its position as market leader in the Baltic States and to meet the strongly growing demand for large size bricks in the Baltic States. In the end, quality and experience in the production of masonry bricks were the decisive factors for choosing the plant constructor from Krumbach.



Lingl-Setzanlage

Lingl setting installation

# Technische Daten

# Technical Specifications

**Leistung:**

390 t/d gebrannte porosierte Hintermauerziegel

**Arbeitszeiten:**

7 Tage à 2 Schichten à 8 Stunden

**Trockneranlage:**

Durchlauf Trockner mit LINGL-Drehlüftern

4 Vorlaufgleise; 1 Rücklaufgleis

Trocknerlänge: 64 m

Trocknerbreite: 20 m

Trockenzeit: ca. 24 h

**Ofenanlage:**

Ofenlänge: 133 m

Kanalbreite: 5,00 m

Kanalhöhe: 1,40 m

Brenntemperatur: 1.100 °C max.

Durchlaufzeit: ca. 18 h

**Capacity:**

390 t/d fired large blocks

**Working Hours:**

7 days à 2 shifts à 8 hours

**Dryer:**

Continous dryer with LINGL rotary fans

4 feed tracks; 1 return track

Dryer length: 64 m

Dryer width: 20 m

Drying time: appr. 20 h

**Tunnel Kiln:**

Kiln length: 133 m

Channel width: 5.00 m

Channel height: 1.40 m

Firing temperature: 1,100 °C max.

Firing time: appr. 18 h

The logo for LINGL, featuring the word "LINGL" in a bold, red, sans-serif font. The letters are slightly slanted to the right. The logo is enclosed within a white rectangular frame that has two diagonal lines extending from the corners, creating a stylized, dynamic shape.

Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik  
GmbH & Co. KG  
Postfach 12 62 · D-86370 Krumbach  
Nordstraße 2 · D-86381 Krumbach  
Telefon +49 (0)82 82/825-0 · Fax -510  
Internet: [www.lingl.com](http://www.lingl.com) · E-Mail: [lingl@lingl.com](mailto:lingl@lingl.com)

H 055 / 10.09 / 300 d/e