

Ofenwagen- transport

Kiln Car Transport

LINGL

Mit LINGL in die Zukunft!

LINGL – Looking to the future!

*Prompter Service
24 Stunden an 7 Tagen
die Woche – Unterstützung
mit Teamgeist*

Die Wahl einer Lingl-Anlage bedeutet auch, einen erstklassigen Kundendienst zu wählen.

Unsere neueste Entwicklung bietet Ihnen die Möglichkeit, den Kundendienst 24 Stunden pro Tag, 365 Tage pro Jahr telefonisch zu erreichen – stets bereit zu helfen. Betrachten Sie unser Kundendienstteam als Erweiterung Ihres Personals. Lassen Sie uns doch ein kundenorientiertes Ersatzteilpaket für Sie schnüren oder einen Wartungsplan für Ihre Anlage anfertigen, um somit eine herausragende Zuverlässigkeit der Produktion und Leistungsfähigkeit sicherzustellen!!

*Fast 24/7 service –
support with team spirit*

Choosing a Lingl installation also means choosing first class service. Our latest development gives you access to our service team 24 hours per day, 365 days per year by phone – ready to assist. Think of our service team as an addition to your team. Why not let us produce a customised spare parts package or maintenance schedule for your installation, ensuring utmost production reliability and efficiency!!



Spezialisten für individuelle Transportlösungen

Specialists for individual transport solutions

Planung, Konstruktion und Montage – die Spezialisten von LINGL entwerfen eine individuelle Lösung für jede Transportanforderung – geben Ihnen alles, was Sie brauchen

- **Transporteinrichtungen für Ziegel und lose Materialien**
- **Antriebstechnologie für Ofenwagentransport einschließlich Bedienungssystem, Wagenverfolgung und Positionsanzeige**
- **Elektronische Regelung der Trockner-Schiebebühne**
- **Spezielle Lösungen für Verpackung und Umreifung**

Planning, construction and installation – the specialists of LINGL design an individual solution for each transport requirement – giving you everything you need ...

- **transport equipment for bricks and bulk materials**
- **drive technology for the kiln car transport, including service system, car tracking and position display**
- **electronic dryer transfer car control**
- **special solutions for packaging and strapping**

Ofenwagen-Chassis

für den Transport grobkeramischer Produkte.
Wagen bestehend aus einer geschweißten Stahlkonstruktion, Sandrinne, Schubwinkeln, Rädern, Bremse und Schaltleiste sowie einer Haltevorrichtung für eine Messwagenausrüstung.

Mit Hilfe unserer weltweiten Lieferanten werden die Ofenwagenchassis entsprechend den Schamotte-Anforderungen und den Bedürfnissen unserer Kunden konstruiert.

Option:Wagenverfolgung

Visualisierung und Steuerung des gesamten Ofenwagentransports.

Anzeige von Wagenpositionen (ohne Steuerung der Schiebebühnen).

Wagenverfolgung (mit Steuerung der Schiebebühnen).

Designed for transport of heavy clay products.
Cars consisting of a welded steel construction frame, sand seals, pushing angles, wheels, brake and switch actuators, and a holding device for measuring car equipment.

Kiln car chassis designed to meet the Refractory requirements to suit the customer's needs using our worldwide suppliers.

Optional car tracking.

Visualisation and control of the complete kiln car transport.

Display of car positions (without control of transfer cars).

Car tracking (with control of transfer cars).

Integriertes Hydrauliksystem für einen freien Übergang über die Schiebebühne

Integrated Hydraulics for Clear Walkway over Transfer Car

Kiln Car Chassis



Ketten-Schubeinrichtung SE-MW

für den Transport schienen-
gebundener Ofen-/ Trockner-
wagen in einem bestimmten Bereich.

Bestehend aus Hauptrahmen, Schubwagen, Schubriegel,
Antriebsstation, Spannstation, Hohlbolzenkette, Wartungs-
und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage
und Inbetriebnahme.

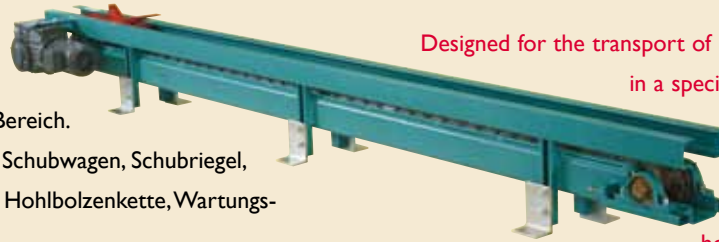
Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche
Flexibilität.

Schubkraft für Lasten bis 1,5 t.

Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort
zu entsprechen.

Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit,
Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit
Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des
Kunden.



Chain Pusher SE-MW

Designed for the transport of rail mounted kiln/dryer car,
in a specific area. Consisting of main
frame, pushing trolley,
pushing dog, drive station,
adjustable idler station,
hollow pin chain, maintenance
and safety manuals.



Options of safety systems
and devices, installation
and commissioning.
Manual or fully automatic
operation for maximum
flexibility.

Capacity to push loads up to 1.5 Ton force.

Custom built to suit customer site requirements.

Designed to meet high standards in efficiency, durability and
reliability. Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley.

Direct on line or frequency control drives to suit customer
requirements.

Ketten-Schubeinrichtung SE-M

für den Transport schienenengebundener Ofen-/Trocknerwagen
in einem bestimmten Bereich. Bestehend aus Hauptrahmen,
Schubriegel, Antriebsstation, Spannstation, Hohlbolzenkette,
Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage
und Inbetriebnahme.

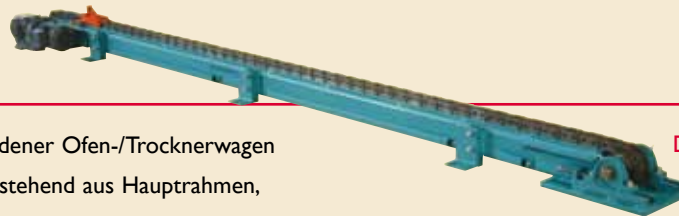
Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche
Flexibilität.

Schubkraft für Lasten bis 1,5 t.

Kundenspezifisch gebaut, um den
Anforderungen am Standort zu ent-
sprechen.

Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und
Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-
Steuerung, wahlweise mit Frequenz-
umrichter, entsprechend den Anfor-
derungen des Kunden.



Chain Pusher SE-M

Designed for the transport of
rail mounted kiln/dryer car,
in a specific area. consisting of
main frame, pushing dog, drive station, adjustable idler station,
hollow pin chain, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and
commissioning,

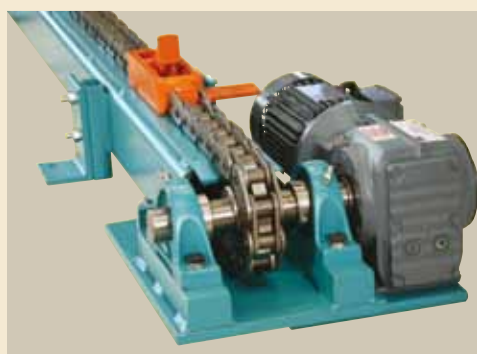
Manual or fully automatic operation for maximum flexibility

Capacity to push loads up to 1.5 Ton
force.

Custom built to suit customer site
requirements.

Designed to meet high standards in
efficiency, durability and reliability.
Controlled with Siemens S7 or Allen
Bradley.

Direct on line or frequency control
drives to suit customer requirements.



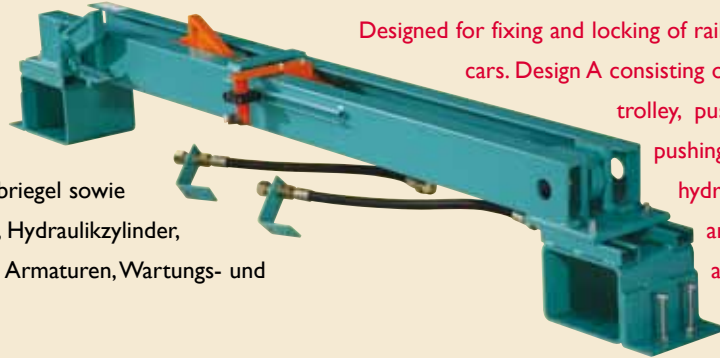
Antriebsstation

Drive Station

Hydraulische Arretierung Typ A Setzen / Entladen

zum Fixieren und Arretieren von schienengebundenen Ofen-/Trocknerwagen.
Typ A, bestehend aus Hauptrahmen, Schubwagen, Schubriegel sowie einem feststehenden Schubriegel, Hydraulikzylinder, Hydraulikaggregat, Leitungen und Armaturen, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.



Designed for fixing and locking of rail mounted kiln/dryer cars. Design A consisting of a main frame, pushing trolley, pushing dog, and a fixed pushing dog, hydraulic cylinder, hydraulic power pack, pipe and fittings, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning.

Hydraulische Arretierung Typ B Setzen / Entladen

zum Fixieren und Arretieren von schienengebundenen Ofen-/Trocknerwagen.
Typ B, bestehend aus Hauptrahmen, Schubwagen, Schubriegel zum Arretieren aus beiden Richtungen, Hydraulikzylinder, Hydraulikaggregat, Leitungen und Armaturen, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.

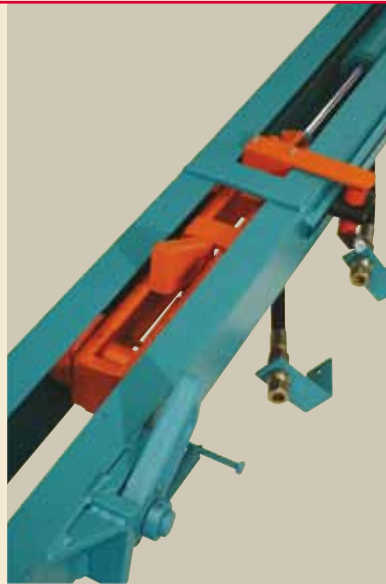
Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität.

Geeignet zur Arretierung von Ofenwagen von 10 bis 150 t in einer Position.

Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen.

Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des Kunden.



Designed for fixing and locking of railmounted kiln/dryer cars. Design B consisting of a main frame, pushing trolley, pushing dog for locking from both directions, hydraulic cylinder, hydraulic power pack, pipe and fittings, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning,

Manual or fully automatic operation for maximum flexibility.

Capacity to lock kiln cars in position from 10 ton to 150 ton.

Custom built to suit customer site requirements.

Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability.

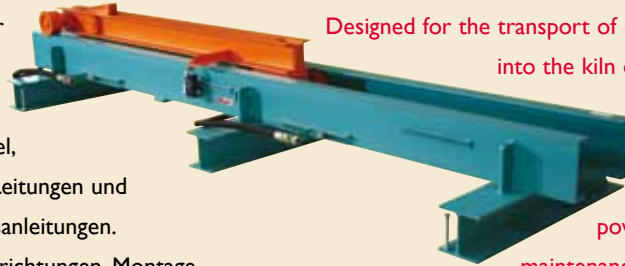
Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley.

Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

Schubeinrichtung Ofen-/Trocknereingang

Pushing Device Kiln/Dryer Entrance

für den Transport schienengebundener Ofen-/Trocknerwagen in den Ofen- oder Trocknereingang. Bestehend aus Hauptrahmen, Schubwagen, Schubriegel, Hydraulikzylinder, Hydraulikaggregat, Leitungen und Armaturen, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.
Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.
Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität.
Zylinder-Größenbereich von 60 bis 200 mm.
Schubkraft für schwere Lasten bis 45 t.
Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen.
Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen.
Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entspr. den Anforderungen des Kunden.



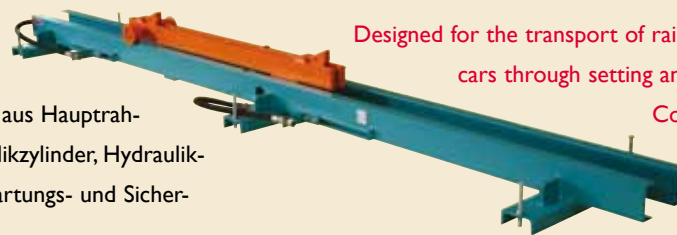
Designed for the transport of rail mounted kiln/dryer cars, into the kiln or dryer entrance. Consisting of a main frame, pushing trolley, pushing dog, hydraulic cylinder, hydraulic power pack, pipe and fittings, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning.
Manual or fully automatic operation for maximum flexibility.
Range of cylinder sizes from 60mm up to 200mm.
Capacity to push heavy loads of up to 45 ton force.
Custom built to suit customer site requirements.
Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability.
Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley. Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

Hydraul. Schubeinrichtung Setzen /Entladen

Pushing Device Hydraulic Setting / Unloading

für den Transport schienengebundener Ofen-/Trocknerwagen durch die Setz- und Entlademaschine. Bestehend aus Hauptrahmen, Schubwagen, Schubriegel, Hydraulikzylinder, Hydraulikaggregat, Leitungen und Armaturen, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.
Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.
Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität.
Zylinder-Größenbereich von 60 bis 110 mm.
Schubkraft zur Beförderung schwerer Lasten durch Setz- oder Entlademaschinen.
Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen.
Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen. Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des Kunden.



Designed for the transport of rail mounted kiln/dryer cars through setting and unloading machine.

Consisting of a main frame pushing trolley, pushing dog, hydraulic cylinder,

hydraulic power pack, pipe fittings, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning.
Manual or fully automatic operation for maximum flexibility.
Range of cylinder sizes from 60mm up to 110mm.

Capacity to move heavy loads through setting or unloading machines.
Custom built to suit customer site requirements.
Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability. Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley. Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.



Freistehendes Antriebsaggregat – wartungsfreundlich Free Standing Power Pack – Maintenance Friendly

Seilzug SZ-SI

für den Transport schienengebundener Ofen-/Trocknerwagen in einem bestimmten Bereich. Bestehend aus einer kombinierten Antriebs- und Spannstation, Umlenkstation, Zugseil, Zugwagen mit klappbarem Schubriegel am Seil, Führungsgleis für Zugwagenführung, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen. Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme. Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität. Zugkraft für Lasten bis 1,5 t. Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen. Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen. Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entspr. den Anforderungen des Kunden.



Kombinierte Antriebs- und Spannstation
Combined Drive & Tension Station

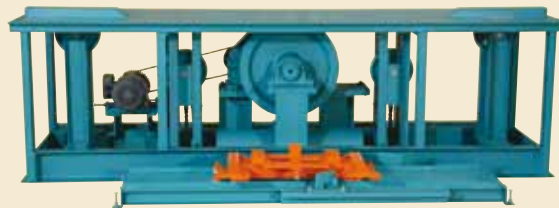
Rope Haulage SZ-SI

Designed for the transport of rail mounted kiln/dryer car, in a specific area. Consisting of combined driving and tensioning station, reversing station, pulling rope, pulling car with hinged pulling dog connected to rope, guide track for pulling car guidance, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning,
Manual or fully automatic operation for maximum flexibility.
Capacity to pull loads of up to 1.5 ton force.
Custom built to suit customer site requirements.
Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability.
Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley.
Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

Seilzug/Seilwinde SZ-EP

Konstruiert für den Transport schienengebundener Ofen-/Trocknerwagen in einem bestimmten Bereich. Bestehend aus einer kombinierten Antriebs- und Spannstation, Umlenkstation, Zugseil, Zugwagen mit klappbarem Schubriegel am Seil, Führungsgleis für Zugwagenführung, mit einer zusätzlichen Windenfunktion zum Rückholen schienengebundener Wagen aus dem Speicher, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen. Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme. Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität. Zugkraft für Lasten bis 1,5 t. Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen. Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen. Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des Kunden.



Umschalt-Station Changeover Mechanism

Rope Haulage/Winch SZ-EP

Designed for the transport of rail mounted kiln/dryer car, in a specific area. Consisting of combined driving and tensioning station, reversing station, pulling rope, and pulling car with hinged pulling dog connected to rope, guide track for pulling car guidance, with an additional winch function for the return of rail mounted cars from storage, maintenance and safety manuals. Options of safety systems and devices, installation and commissioning. Manual or fully automatic operation for maximum flexibility. Capacity to pull loads up to 1.5 ton force. Custom built to suit customer site requirements. Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability. Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley. Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

Seilwinde SW (35 kN/75 kN/150kN)

zum Rückholen schienengebundener Ofen-/Trocknerwagen aus dem Speichergleis.

Bestehend aus einem kombinierten Hauptrahmen, Seiltrommel, Antriebsstation, Drahtzugseil und Zugwagen, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.

Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität.

Zugkraft für schwere Lasten von 3,5 bis 15 t.

Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen.

Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des Kunden.

Rope Winch SW (35kN 75kN 150kN)

Designed for the return of rail mounted kiln/dryer car, from the storage track. Consisting of combined main frame, rope drum, driving station, wire pulling rope and pulling car, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning.

Manual or fully automatic operation for maximum flexibility. Capacity to pull heavy loads from 3.5 ton to 15 ton force. Custom built to suit customer site requirements.

Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability.

Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley.

Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

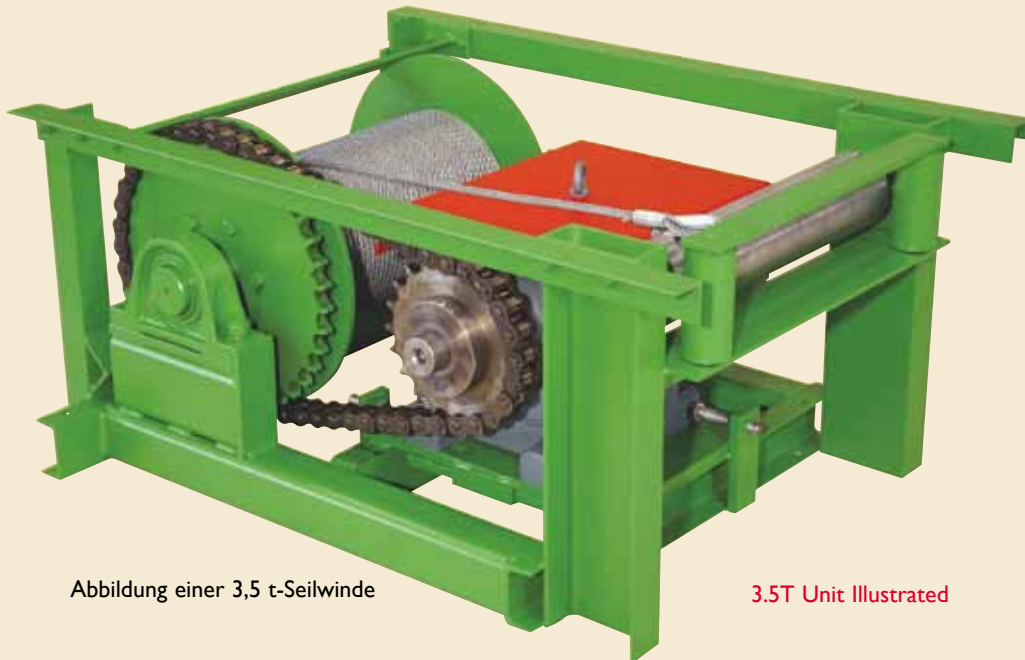


Abbildung einer 3,5 t-Seilwinde

3.5T Unit Illustrated

Schiebebühne FB-SH

zum Querumsetzen schienengebundener Ofen- / Trocknerwagen, mit Selbstfahrantrieb mit Motor-Getriebe-Kombination, Hydraulikaggregat, Haltestellenfixierung, mit Gitterrost-Abdeckung zur Erleichterung der Wartung, im Mittelteil Hydraulikeinrichtung zum Aufziehen/Abschieben von Ofenwagen in die Anschlussgleise, Notfall-Sicherheits-einrichtung auf Antriebs- und Leerlaufseite der Schiebep Bühne, Energieführungskette oder Schleppkabel, Wartungs- und Sicherheitsanleitungen.

Optional: Sicherheitssysteme und -einrichtungen, Montage und Inbetriebnahme.

Manuelle oder vollautomatische Funktion für größtmögliche Flexibilität.

Tragfähigkeit für Lasten von 10 bis 150 t.

Kundenspezifisch gebaut, um den Anforderungen am Standort zu entsprechen.

Konstruiert, um hohe Anforderungen an Leistungsfähigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Mit Siemens S7- oder Allen Bradley-Steuerung, wahlweise mit Frequenzumrichter, entsprechend den Anforderungen des Kunden.

Transfer Car FB-SH

Designed for the cross transfer of rail mounted kiln/dryer cars, with self contained drive end incorporating motor gearbox drive unit, hydraulic power pack, fixing device for car positioning, decked in open flooring for ease of maintenance, centre section incorporating hydraulic device for pulling on pushing off kiln cars into rail mounted tracks, emergency safety device on drive and idler end of transfer car, energy chain or trailing cable, maintenance and safety manuals.

Options of safety systems and devices, installation and commissioning,

Manual or fully automatic operation for maximum flexibility. Capacity to move kiln cars from 10 ton to 150 ton.

Custom built to suit customer site requirements.

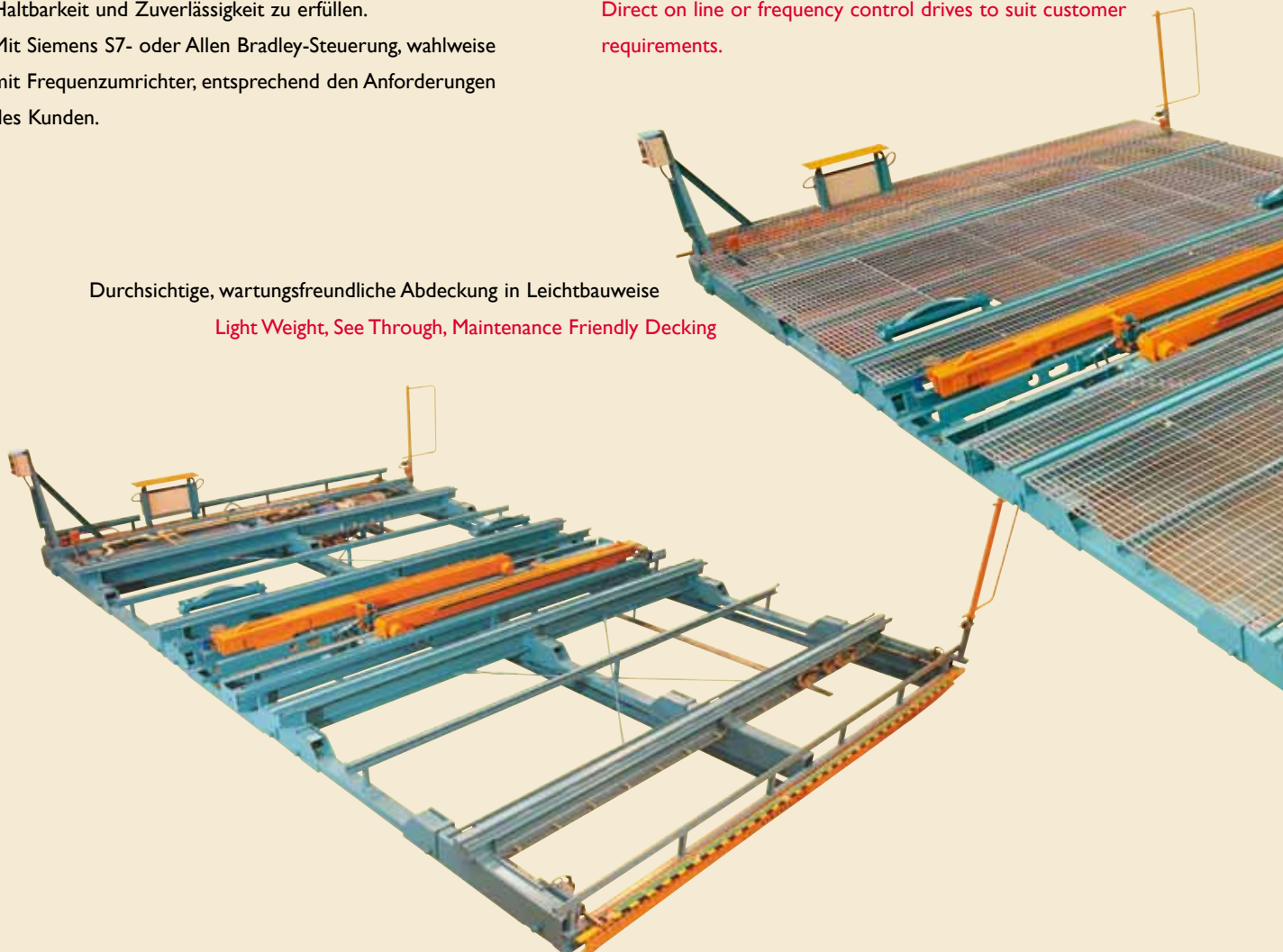
Designed to meet high standards in efficiency, durability and reliability.

Controlled with Siemens S7 or Allen Bradley.

Direct on line or frequency control drives to suit customer requirements.

Durchsichtige, wartungsfreundliche Abdeckung in Leichtbauweise

Light Weight, See Through, Maintenance Friendly Decking



Online-Bestell-System

Online Ordering System

Online-Bestellungen rund um die Uhr. Weltweit. Dieser Internet-Service wird kostenlos angeboten. Alles was Sie tun müssen, ist, eine Verbindung zum Internet herzustellen und uns zu aktivieren.

Vorteile:

- **24 Stunden verfügbar – einfache und schnelle Bearbeitung**
- **zeitaufwändige Kostenanfragen werden vermieden (mehr als 70.000 Artikel über das System verfügbar)**
- **effiziente Bearbeitung Ihrer Aufträge**

Zusätzlich können Sie das Online-Bestellsystem nutzen, um den Status aller Ihrer Ersatzteil- und Maschinenaufträge abzufragen.

Gegenwärtig werden 20 % aller Ersatzteilaufträge online erteilt. Mehr als 160 Kunden sind Online-Nutzer.

Online orders around the clock. World-wide. This internet service is offered free of charge. All you need is a connection to the Internet and our activation.

Advantages:

- **available 24 hours - simple and quick processing**
- **avoid time consuming price inquiries (more than 70.000 articles available on the system)**
- **efficient processing of your orders**

In addition you can use the Online ordering system to check the status of all your spare part and machinery orders.

Currently 20% of all spare part orders are placed online.

More than 160 customers are online users.





Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik
GmbH & Co. KG
Postfach 12 62 · D-86370 Krumbach
Nordstraße 2 · D-86381 Krumbach
Telefon +49 (0)82 82/825-0 · Fax -510
Internet: www.lingl.com · E-Mail: lingl@lingl.com