

TIDJELABINE, ALGÉRIE 2016

TIDJELABINE, ALGERIA 2016

Tidjelabine
Briqueterie



Equipement de préparation et d'extrusion
Preparation and extrusion equipment



Circuit des produits verts avec chargement et déchargement du séchoir
Wet side with dryer loading and unloading



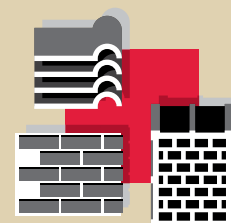
Briques sur la claie
Bricks on drying support



Entrée du séchoir Opti-Flow
Entrance of Opti-Flow Dryer

LINGL
MADE IN GERMANY

VOTRE PARTENAIRE DANS L'INDUSTRIE
DES PRODUITS EN CÉRAMIQUE
PARTNER OF THE CERAMIC INDUSTRY



MATÉRIAUX DE
CONSTRUCTION
EN TERRE CUITE

www.lingl.com



Robot d'empilage et pré-four
Setting robot and preheater



Robot de déchargement
Unloading robot



Installation de conditionnement entièrement automatique
Fully automated packaging installation



Paquets d'expédition
Transport packs

Etendue du projet:

Usine complète se composant de:

- Equipement de préparation et d'extrusion (Rehart-Petersen)
- Convoyeurs pour les matières (LINGL)
- Circuit automatique des produits verts (LINGL)
- Séchoir Opti-Flow (LINGL)
- Pré-four et four tunnel (LINGL)
- Equipement automatique de chargement, de déchargement et de conditionnement (LINGL)
- Système de contrôle LINGL pour l'usine complète

Production totale:

280.000 t/an = 800 t/jour

Site: Tidjelabine, W. Boumerdes

Scope of project:

Complete Plant consisting of:

- Preparation and extrusion equipment (Rehart-Petersen)
- Material conveyors (LINGL)
- Automatic wet side (LINGL)
- Dryer Opti-Flow (LINGL)
- Preheater and tunnel kiln (LINGL)
- Automatic loading, unloading and packaging equipment (LINGL)
- LINGL control system for the whole plant

Total output:

280.000 t/year = 800 t/day

Site: Tidjelabine, W. Boumerdes



**VOTRE PARTENAIRE DANS L'INDUSTRIE
DES PRODUITS EN CÉRAMIQUE
PARTNER OF THE CERAMIC INDUSTRY**

